2013 年 2 月 18 日作成（改訂第２版）　☆
2013 年 1 月 17 日作成（第 1 版）

医療機器製造販売届出番号 13B2X00107000A09

機械器具６９　歯科用蒸和器及び重合器
歯科技工用成形器 70750010

バイオスターVI

【形状・構造及び原理】
・寸法(㎜)　　高さ 248×幅 452×奥行き 278

【使用目的】
・熱可塑性材料から義歯床等の歯科用装置を作製するために用いる。

【品目仕様】
・本体

電撃に対する保護の形式による分類	クラスⅠ機器
電撃に対する保護の程度による装着部の分類	装着部なし
形式	３０２０
入力電圧、周波数	ＡＣ１００Ｖ、５０/６０Ｈｚ
定格入力	最大８５０Ｗ
使用圧力	最大６ｂａｒ／８７ｐｓｉ
本体寸法	高さ２４８ｍｍ×幅４５２ｍｍ×奥行２７８ｍｍ
本体質量	１３Ｋｇ

・付属品

名称	仕様
電源コード	１８ＡＷＧ×３Ｃ
耐圧ホース	内径６ｍｍ、外径８ｍｍ、耐圧１０ｂａｒ
抽斗(ステンレスペレット用)	本体所定位置に収納できること
ステンレスペレット	１．７Ｋｇ
サンプルプレート	１２５φ×１５種類

【操作方法又は使用方法】
①付属の電源ケーブルを本体後部のプラグに接続する。
②付属のホースを用いて、6bar 以上のコンプレッサーから本体後部のコネクターに接続する。
③電源スイッチを ON にし、ディスプレイの表示が変わるのを待つ。
④模型をモデルプラットフォームまたはモデルカップにセットする。
⑤成形条件の入力　以下の（１）又は（２）を選択する。
（１）スキャナーによる入力
1）パネル面の CODE/SCAN ボタンを押す。
2）本体前面のスキャナーの下に赤色光が発せられる。
3）成形するプレートに印刷されているバーコードを赤色光に当てると電子音（ピッ）と共に成形条件がパネルに表示される。
4）プレートをチャンバーにセットする。
（２）CODE による入力
1）プレートをチャンバーにセットする。
2）パネル面の CODE/SCAN ボタンを押す。
3）パネルボタンからプレート固有の CODE を入力すると、成形条件がパネルに表示される。
⑥ヒーターをプレートの上に動かし、プレートの加熱を開始する。
⑦加熱工程が終了したら、直ちにヒーターをレストポジションに戻し、チャンバーを模型に被せる。
⑧ロッキングハンドルを回し、チャンバー内に圧力を掛ける。
⑨冷却カウントを自動的に始めるので、冷却行程が終わるまで放置して待ち、その後チャンバー内のエアーを抜き、チャンバーを開ける。
⑩プレスの完了したプレートと模型を取り出す。

[使用方法に関連する使用上の注意]
・操作方法又は使用方法欄の⑤の（１）スキャナーによる入力において、希にバーコードを読み取れない場合がある。その場合は、（２）コードによる入力にて成型条件を入力すること。
・ヒーターは高温になります。ヒーター周辺又は直下に着火し易いものや熱の影響を受け易いものなどを置かないこと。
・ヒーターは高温になりますので火傷にご注意ください。また他の人が誤ってヒーターに触れないようご注意ください。

【使用上の注意】
１）使用注意
①歯科医療有資格者以外は本器を使用しないこと。
②本器は【使用目的】欄に記載されている目的以外には使用しないこと。
③万が一、異常がある場合には、安全な状態で機器の作動を止め、弊社までご連絡ください。
④本器と併用するコンプレッサーは定期的に水抜き等の保守点検を実施すること。怠ると、コンプレッサー内に溜まった水が本器に流入し、故障の原因になります。

２）重要な基本的注意
①アースを正しく接続すること。
②電源の周波数と電圧及び消費電力に注意すること。
③本器を改造しないこと。

【保管方法】
１）水のかからない場所に設置すること。
２）気圧、温度、埃等の機器に影響を与えない場所に設置すること。
３）傾斜、振動、衝撃を与えないこと。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称及び住所等】　☆

製造販売業者　：　株式会社ロッキーマウンテンモリタ
住所　：　東京都千代田区神田駿河台 2-2
御茶ノ水杏雲ビル
電話番号　：　03-5281-4711
FAX 番号　：　03-5281-4716
製造業者　：　Scheu Dental GmbH（ドイツ）

取扱説明書等を必ずご参照ください。